

Unternehmen aus dem Fahrzeugbau

## Nutzfahrzeuge - Lösungsmöglichkeiten für jede Transportaufgabe

Das Nutzfahrzeug ist vielfältig. Die Nutzfahrzeuge bieten Lösungsmöglichkeiten für jede Transportaufgabe. Diese reichen vom kleinen Transporter für den innerstädtischen Verteilverkehr bis zum modernen Sattelzug für den Fernverkehr. Laut des Verbandes der Automobilindustrie (VDA) ist kein anderes Transportmittel bei höchster Qualität so flexibel und bietet ein für jedes Transportbedürfnis zugeschnittenes Konzept. Im folgenden Artikel stellen wir einige Unternehmen aus dem Fahrzeugbau vor.

Die **ROHR Spezialfahrzeuge GmbH** zählt zu den führenden Herstellern von temperaturgeführten Kofferverfahren, Tankfahrzeugen für die Mineralöllogistik, Flugfeldbetankungsfahrzeugen, sowie Tankfahrzeugen für das Militär.

mit idealem Auslaufverhalten. Für Motorwagenaufbauten und Anhänger kann der Behälter in Kofferform bzw. zylindrisch-elliptischer Form, beim Sattelanhänger in zylindrisch-elliptischer Form geliefert werden. ROHR-Tankfahrzeuge zeichnen sich



Das Unternehmen ist eine Tochtergesellschaft der Kässbohrer Transport Technik GmbH mit Sitz in Eugendorf bei Salzburg und produziert am Standort in Straubing mit seinem qualifizierten Team und unter konsequenter Nutzung innovativer Technologien im Nutzfahrzeugbau hochwertige Spezialfahrzeuge nach individueller Kundenanforderung. Seit mehr als 150 Jahren zeichnet sich ROHR durch Innovation, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit seiner Produkte aus. Qualität und Kundenorientierung sind die Tugenden des Unternehmens. Für die verschiedenen Anwendungszwecke bei Kühlfahrzeugen werden SOLO-Motorwagenaufbauten, Gliederzüge mit und ohne Durchladeeinrichtung sowie Sattelanhänger in verschiedenen Ausführungen entwickelt und hergestellt. Die Durchladeeinrichtung wird ebenfalls in verschiedenen Ausführungen angeboten (Rolltor, Frontschwenklappe, Tunneldurchladung). Die mögliche Innenausstattung umfasst Kälterückhaltesysteme, praxisorientierte Ladungssicherungssysteme sowie Längs- und Quertrennwände für den Einsatz als Multi-Temp-Fahrzeuge. ROHR Kühlfahrzeuge erfüllen die Anforderungen hinsichtlich der Ladungssicherung und sind nach Code-XL zertifiziert. Ebenfalls können die Fahrzeuge mit entsprechenden ATP-Abnahmen geliefert werden. Innovative ROHR-Lösungen wie Zentralsteuerungstool, Schwenkaufstieg, gefederte Rampenrolle, zentraler Elektroverteilerschrank, u. ä. werden als Optionen angeboten. Bei Straßentankfahrzeugen entwickelt und produziert ROHR, je nach Anforderung, volumenoptimierte Behälter

durch ein geringes Leergewicht mit maximaler Nutzlast, einem niedrigen Schwerpunkt, kompakten Abmaßen und guter Manövrierfähigkeit, sowie einer langlebigen Vollaluminiumbauweise aus. Die Fahrzeuge sind speziell auf die Mess- und Sicherheitstechnik der etablierten Hersteller abgestimmt und können nach nationalen, sowie internationalen Vorschriften geeicht werden. Optional können die Fahrzeuge mit verschiedenen Schlauchtrommeln, Armaturen- und Gebindekästen, Additivanlagen, Aerodynamikpaketen, Diebstahlüberwachungsanlagen, Qualitäts- / Abfüllschlauch- / Gaspendelschlauchsicherung und Datenanbindung ausgestattet werden. Das Produktprogramm der Flugfeldtankfahrzeuge umfasst Motorwagenaufbauten, Drehschemelanhänger, Sattelanhänger, Hydrantendispenser und Pit-Cleaner/Pit-Flusher. Tankfahrzeuge zur militärischen Nutzung müssen besondere Eigenschaften erfüllen. Allen voran eine robuste Konstruktion, die Zuverlässigkeit unter allen Einsatz- und Klimabedingungen erfüllt. ROHR bietet solche Fahrzeugkonzepte für den Transport von Mineralölen und die Betankung von Land- und Luftfahrzeugen, in die das ganze Know-how und die Erfahrung aus Langzeit-Einsätzen weltweit fließt, an.