

LKW-Kühlaufbauten TRG

Dieses Kühlfahrzeug wird vor allem im Stadtverkehr für den Frischdienst- und Tiefkühltransport von Fleisch, Obst, Gemüse, Milchprodukten, Brot-, Backwaren, im Gastroservice und für den Transport von temperaturempfindlichen Drogerie-/Pharmaprodukten, Konsum- oder Investitionsgütern eingesetzt.

Das Ladevolumen beträgt bis zu 22 Europaletten oder 36 Rollbehälter.

Gerade im Verteilerverkehr stellen strenge Temperatur- und Hygienevorgaben besondere Anforderungen an das Transportfahrzeug. Dieser Kühlaufbau ist durch seine erstklassigen Isoliereigenschaften und zahllosen Details perfekt auf diese Anforderungen zugeschnitten.

Technische Daten

Zul. Ges. Gewicht: 12.000 kg – 26.000 kg

Aufbaumaße:

Koffertlänge außen: 6.100 – 9.200 mm

Koffertbreite außen: 2.600 mm

Koffertbreite innen: 2.500 / 2.460 mm

Kofferthöhe außen: 2.000 – 2.800 mm

Elementstärken:

Stirnwand: 50 / 85 mm

Seitenwände: 45 / 65 mm

Dach: 85 / 125 mm

Boden: 100 / 125 mm

TRG 12

TRG 18

TRG 26



TRG

| TDT

| TCT

| TST

LKW-Kühlaufbauten TRG

Standardausstattung:

Rahmen

Montagerahmen	Stahl geschweißt mit V-Abstützung zum Chassis
Heckabschluss	Alu schwarz eloxiert
Seitenanfahrtschutz	PVC-Kotflügel mit Anti-Spray
Radabdeckung	

Ausstattung

Rammschutz	2 Rollenrampuffer
Heckaufstieg	geschraubt u. verzinkt
Unterlegkeile	2 Stück Kunststoff

Lackierung

Montagerahmen	feuerverzinkt
Koffer	RAL 9010 beschichtet

Koffer

Ausführung	Stahl-Sandwich verstärkt mit Kühlgerätausschnitt mit Alu-Leiselaufboden 5,5 to mit Ladungssicherungsschiene
Stirnwand	Edelstahl glasperlgestrahlt
Boden	mit Deckenbeleuchtung in LED
Seitenwand	
Heckportal	
Dach	

Kühlaggregat

Ausführung	Stirnwandgerät führender Marken-Hersteller
------------	--

Ladebordwand

Ausführung	Standard Hubwerk 2.000 kg mit Alu-Plattform komplett schließend
------------	---

Optionale Ausrüstung (Beispiele):

- Feststehende Längstrennwände
- Längenverstellbare Quertrennwände
- Sektionaltor mit elektr. Antrieb
- Hecktüren / Seitentüren
- Luftzirkulationsleitsysteme
- Doppelstock- und Ladungssicherungssysteme
- Kälterückhaltesysteme
- Zentraler Elektroverteilerschrank
- Video-Rückfahrlilfe
- Elektronische Rampenanfahrhilfe
- Ladungssicherungszertifikat DIN EN 12642 Code XL
- ATP – Zertifikat
- Dachnische für Kühlgerät
- Temperaturaufzeichnung
- Schwenkbarer Heckaufstieg
- Gefederte Rollenrampuffer

Doppelstocksystem



Pendel-Türen



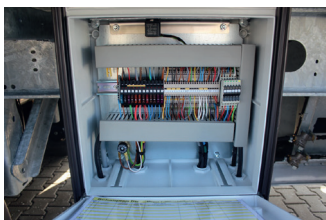
Video-Rückfahrlilfe



Kälterückhaltesystem



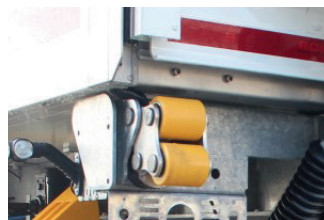
Zentraler Elektroverteilerschrank



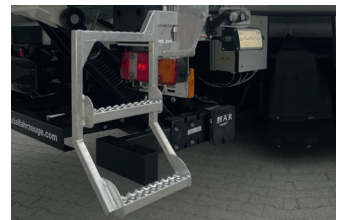
Längs- und Quertrennwände



Gefederte Rollenrampuffer



Schwenkbarer Heckaufstieg



Wir von ROHR Spezialfahrzeuge arbeiten jeden Tag an unserem wichtigsten Ziel: Beständig und nachhaltig einen Mehrwert für unsere Kunden zu schaffen. Mit den hohen Qualitätsstandards, die unser Unternehmen auszeichnen, entwickeln und produzieren wir unsere Spezialfahrzeuge nach den individuellen Wünschen unserer Kunden. Unser internationales Vertriebs- und Servicenetz garantiert ein hohes Maß an Kundenzufriedenheit durch kompetente Unterstützung. Mit einem leistungsfähigen Service Center garantieren wir eine flexible und intensive Betreuung und stellen die Ersatz- und Verschleißteilversorgung während des gesamten Lebenszyklus unserer Fahrzeuge sicher.

Kundenservice

Telefon	+49 9421-7305 102
24h Service	+49 180-500 2203
E-Mail	support@rohr-spezialfahrzeuge.com

Ersatzteile

Telefon	+49 9421-7305 100
e-Mail	parts@rohr-spezialfahrzeuge.com